



# eni Hidraulico HY 46

## APLICACIONES

**Eni Hidraulico HY 46** es un aceite hidráulico antidesgaste de alto índice de viscosidad, con tecnología de aditivación de bajo contenido en zinc, diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los sistemas hidráulicos modernos, de alta presión, industriales y de equipos móviles.

**Eni Hidraulico HY 46** se recomienda para sistemas hidráulicos de maquinaria operando al aire libre sometidas a un amplio rango de temperaturas, donde el arranque en frío y/o las altas temperaturas de trabajo son normales. También es adecuado para equipos en interiores que incorporan sistemas de control que requieren un cambio mínimo de viscosidad con la temperatura

## VENTAJAS CLIENTE

- Adecuado para aplicaciones que operan en un amplio rango de temperatura gracias a un alto índice de viscosidad y una excelente estabilidad de viscosidad.
- Prolonga la vida útil de la carga de aceite extendiendo los intervalos de lubricación gracias a una elevada estabilidad termo-oxidativa
- Protege las bombas y los componentes hidráulicos gracias a su propiedad antidesgaste.
- Ayuda a prevenir la aireación y el daño por cavitación gracias a la rápida liberación del aire
- Compatible con una amplia variedad de componentes metálicos.
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación de agua gracias a su excelente demulsibilidad.
- Posee un excelente rendimiento de filtrabilidad, incluso en presencia de agua, con filtros de hasta 3 micras.

## ESPECIFICACIONES

**AFNOR** NF E 48603 HV

**AISE** 127

**BS** 4231 HSE

**CETOP** RP 91 H HV

**CINCINNATI** P-70

**COMMERCIAL** HYDRAULICS

**DIN 51524-3** HVLP

**EATON VIKERS** I-286-S,M-2950-S level

**ISO** 11158 HV

**REXROTH** RD 90220-01/12.10

**S. DANFOSS** 520L0463



## eni Hidraulico HY 46

| eni Hidraulico HY 46        | ASTM-D   | Unidad             |                      |
|-----------------------------|----------|--------------------|----------------------|
| Densidad a 15°C             | 4052     | kg/l               | <b>0,877</b>         |
| Viscosidad a 100 °C         | 445      | mm <sup>2</sup> /s | <b>7,47</b>          |
| Viscosidad a 40 °C          | 445      | mm <sup>2</sup> /s | <b>45,5</b>          |
| Indice de Viscosidad        | 2270     | -                  | <b>150</b>           |
| Punto de Inflamación V.A.   | 92       | °C                 | <b>225</b>           |
| Punto de Fluidez Crítica    | 5950     | °C                 | <b>-39</b>           |
| Demulsividad (40/37/3)      | 1401     | min                | <b>&lt;15</b>        |
| Espuma (Sec. 1)             | 892      | cc                 | <b>&lt;=150</b>      |
| Estabilidad espuma (Sec. 1) | 892      | cc                 | <b>&lt;=0</b>        |
| Limpieza                    | ISO 4406 |                    | <b>&lt;=21/19/16</b> |